



PIPE & WELD ITALY
worldwide industrial products

Pipe & Weld Italy Srl – Via G.Mazzini, 61
20871 Vimercate (MB) IT - Tel + 39 039.6260313
sales@pwitaly.com – www.pwitaly.com
P.IVA 08041820963

SCHEDA TECNICA

AFFILATRICE AUTOMATICA PER ELETTRODI DI TUNGSTENO - TIG 4

Affilatrice da banco

DESCRIZIONE

Nel processo di saldatura a TIG (GTAW) la preparazione della punta dell'elettrodo di tungsteno riveste un'importanza fondamentale per ottenere risultati soddisfacenti.

L'affilatrice TIG4 rappresenta uno strumento fondamentale per controllare finitura, lunghezza ed angolatura della punta dell'elettrodo.

Dotata di una **MOLA** diamantata ad alta densità e di un intuitivo sistema di regolazione dell'angolatura (da 15 a 90°), TIG4 consente la perfetta affilatura di elettrodi di tungsteno dal diametro 1.0 al 4.0 mm e con appositi accessori anche del Ø 4.8 mm.

Curata in ogni dettaglio e nel rispetto normativo, l'affilatrice TIG4 consente il completo sfruttamento della mola grazie anche alla regolazione longitudinale del punto di contatto della punta con la mola.



ACCESSORI

Con le sempre più aggiornate norme di sicurezza l'uso dell'affilatrice TIG4

è imprescindibile dall'impiego di un buon **ASPIRATORE POLVERI** (soprattutto nel caso di elettrodi di tungsteno al torio).

Potenza (W)	1.100
Capacità (l)	18
Cavo (mt)	5
Tubo (mt)	3.5

Per l'affilatura di elettrodi corti (fino a 50 mm) si rende invece necessario in ogni affilatrice l'impiego di un **MANDRINO** che ne consenta l'impugnatura.

ARTICOLO COMMERCIALIZZATO

