



**PIPE & WELD ITALY**  
worldwide industrial products

**FORNI A TRAMOGGIA INNOVATIVI PER TRATTAMENTO FLUSSO DI SALDATURA  
MODELLI PWI-FR400A / FR400A-PLUS**

I **Forni a Tramoggia** vengono utilizzati sia per essiccare che mantenere il flusso per la saldatura ad arco sommerso.

I nuovi modelli sono costruiti con struttura versatile, a singola o doppia tramoggia, idonei per diverse capacità di carico e per soddisfare le reali necessità di lavoro dell'utilizzatore, riducendo i consumi del 30/40% rispetto ai forni tradizionali; sono infatti dotati di:

- Sensore che regola la potenza elettrica in base alla quantità del flusso inserito
- Apparecchiatura di comando elettronica programmabile, PLC
- Vasca interna a tramoggia
- Isolamento termico con doppia intercapedine e pannello in lana di roccia
- Comodo sistema di carico e scarico del flusso



CE

Specifiche	PWI-FR 400A / PWI-FR 400A PLUS
Capacità di carico	100/200 Kg a carico variabile x ciascuna vasca
Temperatura massima interna	400° C
Potenza a pieno carico	2,5 / 4,9 kW
Tensione	400V a.c. – 50/60 Hz trifase
Grado di protezione	IP 40
Dimensioni esterne (l x p x h)	880 x 680 x 1330 mm ciascuna vasca
Peso forno	220 Kg
Dimensioni imballo (l x p x h)	
Peso per spedizione	250 Kg
H portello per prelievamento flusso	40 cm

*L'azienda si riserva in ogni momento di apportare modifiche, annullare o sostituire i prodotti e le relative caratteristiche tecniche atte al miglioramento di modelli senza obbligo di preavviso*

## APPARECCHIATURA ELETTRONICA DI CONTROLLO PROGRAMMABILE, PLC E VANTAGGI FORNI DI ESSICCAMENTO E MANTENIMENTO ELETTRODI E FLUSSO

I cicli di essiccamento e mantenimento sono programmabili; i forni vengono pre-impostati di default secondo i parametri ottimali di temperatura (370°/375°C) con i tempi standard suggeriti dalla fabbrica; all'accensione il forno inizia a riscaldare in automatico fino al raggiungimento del valore di temperatura impostato; una volta raggiunta la temperatura di essiccamento, questa viene mantenuta per il tempo di 3 ore, dopodiché si passa al ciclo di mantenimento con abbassamento della temperatura al valore impostato (per es. 150°C) per n tempo fino allo spegnimento. Tutti i valori possono essere modificati dall'utilizzatore in base alle reali esigenze. La temperatura effettiva all'interno del forno in tutte le fasi di lavorazione viene visualizzata in tempo reale.

Tutti i forni sono dotati di un micro di sicurezza che arresta il ciclo in caso di apertura della porta. Tutte le anomalie e gli allarmi vengono immediatamente visualizzati e registrati in uno storico con data e ora.

Se durante il funzionamento si verifica un arresto per guasto a sospensione di corrente, una volta riacceso, il forno non riparte dall'inizio ma conserva la memoria riprendendo il ciclo con valori e funzioni al momento dello spegnimento.

I forni sono dotati di un **contaore** per eventuale manutenzione programmata

Su tutti i forni PWI è prevista una presa RJ45 per il collegamento alla rete LAN che permette un controllo remoto ed eventuale intervento tecnico immediato in caso di guasti o problemi.

### FUNZIONI APPARECCHIATURA STANDARD E VANTAGGI "PLUS"

	STANDARD	PLUS
DISPLAY A COLORI	NO	SI
COLLEGAMENTO RETE AZIENDALE	SI	SI
USCITA USB PER SALVATAGGIO DATI	NO	SI
POSSIBILITA' DI REGISTRAZIONE PROCESSO	NO	SI
MODIFICA TEMPI E TEMPERATURE	SI	SI
CONTAORE	SI	SI
PERSONALIZZAZIONE CON LOGO E FOTO	NO	SI
OROLOGIO PER START TEMPORIZZATE	NO	SI
VISUALIZZAZIONE ALLARMI E ANOMALIE	SI	SI