



CATALOGO
Lavorazione tubi, flange, serraggi

PWI | PIPE & WELD ITALY
worldwide industrial products

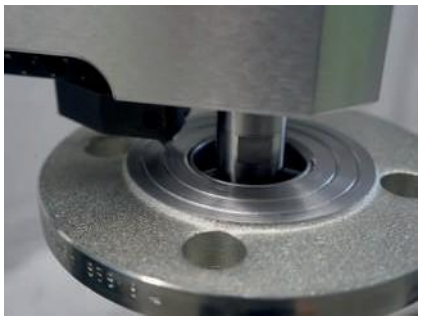


BARENATRICE PORTATILE MFM
ad avanzamento manuale

Esegue con grande facilità ma anche precisione, la finitura delle sedi delle flange, fino a 14". Bloccaggio interno autocentrante, l'avanzamento avviene tramite rotazione manuale, ad ogni giro esegue automaticamente un avanzamento radiale. Meno di 9 kg.

PW-MFM

Campo di lavoro	30-350 mm diam. Flangia
Bloccaggio int.	da 25.4 a 254.00 mm
Corsa max V	10 mm
Corsa max H	55 mm
Dimensioni	165x325 mm
Peso netto	8.8 kg



L'inserto in HSS o metallo duro, viene inserito su di un portautensili mobile. L'inserto ha quattro lati tutti utilizzabili, per un notevole risparmio su i consumabili







La regolazione dell'attrezzatura è semplice ed intuitiva, su due assi di movimentazione, il pomello di rotazione è ergonomico e permette di eseguire una perfetta spirale di avanzamento. MFM 14 la si può utilizzare in qualsiasi posizione, anche gli ingombri sono minimi (solo 457 mm ingombro lat.)

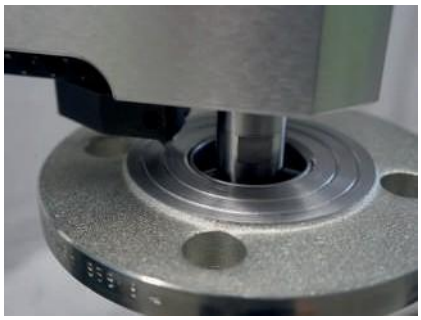
BARENATRICE PORTATILE PW-MFML
ad avanzamento manuale

Esegue con grande facilità ma anche precisione, la finitura delle sedi delle flange, fino a 25". Bloccaggio interno autocentrante, l'avanzamento avviene tramite rotazione manuale, ad ogni giro esegue automaticamente un avanzamento radiale. Meno di 10 kg.



PW-MFML

Campo di lavoro	55-650 mm diam. Flangia
Bloccaggio int.	da 51 a 550.00 mm
Corsa max V	10 mm
Corsa max H	55 mm
Dimensioni	165x475 mm
Peso netto	9.2 kg



L'inserto in HSS o metallo duro, viene inserito su di un portautensili mobile. L'inserto ha quattro lati tutti utilizzabili, per un notevole risparmio su i consumabili







La regolazione dell'attrezzatura è semplice ed intuitiva, su due assi di movimentazione, il pomello di rotazione è ergonomico e permette di eseguire una perfetta spirale di avanzamento. MFM 14 la si può utilizzare in qualsiasi posizione, anche gli ingombri sono minimi (solo 457 mm ingombro lat.)

BARENATRICE PORTATILE PW-OMFM

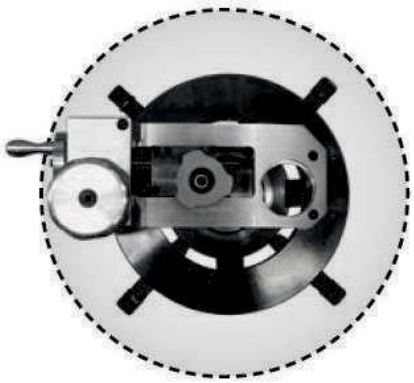
ad avanzamento manuale

Lo stesso concetto e tecnologia dei modelli MFM ma con il bloccaggio esterno alla flangia, quando non è possibile bloccare la barenatrice all'interno della flangia stessa. Esegue con grande facilità ma anche precisione, la finitura delle sedi delle flange, fino a 6". Il bloccaggio esterno è autocentrante, l'avanzamento avviene tramite rotazione manuale, ad ogni giro esegue automaticamente un avanzamento radiale. Il peso totale netto è di 16.6 kg



PW-OMFM

Campo di lavoro	0-150 mm diam. Flangia
Bloccaggio est.	da 75 a 160.00 mm
Corsa max V	10 mm
Corsa max H	55 mm
Dimensioni	252x200 mm
Peso netto	16.6 kg



360 - 400 MM / 14,17 - 15,75"







OMFM può lavorare in qualsiasi posizione, il set up macchina è veloce e intuitivo, il portautensili lavora con un inserto a due punte



BARENATRICE PORTATILE PW-MMFM 10

Un design compatto, unità da lavoro leggera (solo 10.5 kg) bloccaggio interno autocentrante motore pneumatico da 1.3 HP oppure motore elettrico da 750W, estremamente rigida permette lavorazioni anche su materiali molto tenaci e duri

RIGATURA VARIABILE O.47 - 0.12 per pollice
(50 righe per pollice oppure 68 e 101 righe per pollice)
disponibili a richiesta diverse rigature
E' necessario nel caso sostituire vite madre e blocchetto (vedi foto qui sotto)

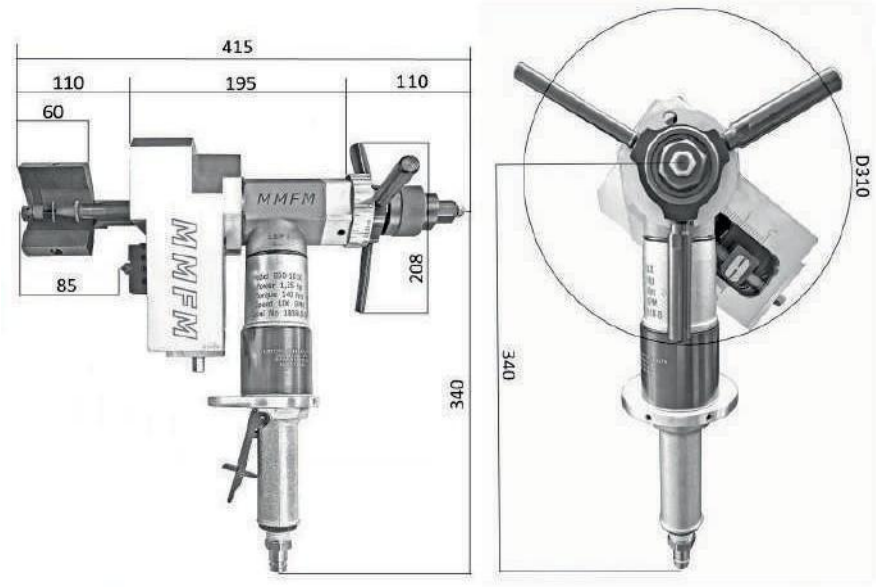


PW-MMFM 10

Campo di lavoro	35-254 mm diam. Flangia	
Bloccaggio int.	da 26 a 150 mm	
Corsa max V	13mm	
Velocità a vuoto	55 gg/min	
Dim. e peso	812x53x279 mm	10.5 kg
Potenza motore	1.3 HP	



E' possibile regolare la profondità di rigatura con una ghiera mobile (vedi foto sopra)



BARENATRICE PORTATILE

PW-IMFM 24



Design in alluminio rinforzato per ottenere maggior rigidità
Avanzamento continuo tramite vite madre
Lavorazione flange, sedi di valvole,
preparazione alla saldatura e lavorazione di tubi

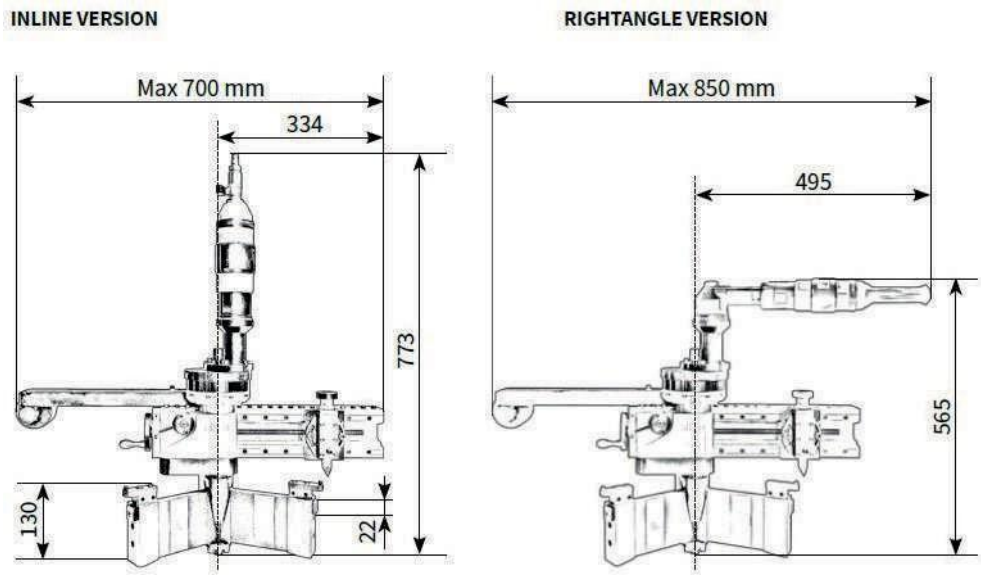
Viene fornita con set completo di portautensili
per le diverse lavorazioni
Vite madre std da 1.25 mm intercambiabile

PW-IMFM 24

Campo di lavoro		Avanzamento radiale			Velocità rotazione
diam. Min/max flangia	diam int. Bloccaggio	vite madre 1.75	vite madre 1.25	vite madre 1.00	regolabile
63 - 610 mm **2 ½" - 24"**	**57 - 508 mm**	**0.2 / 0.8**	**0.14 / 0.57**	**0.15 / 0.45**	**20 - 42 gg / min**



La regolazione in asse della barenatrice avviene tramite un sistema di viti per ogni asse che permette di ottenere un perfetto allineamento sulla flangia, senza dover agire spostando l'unità

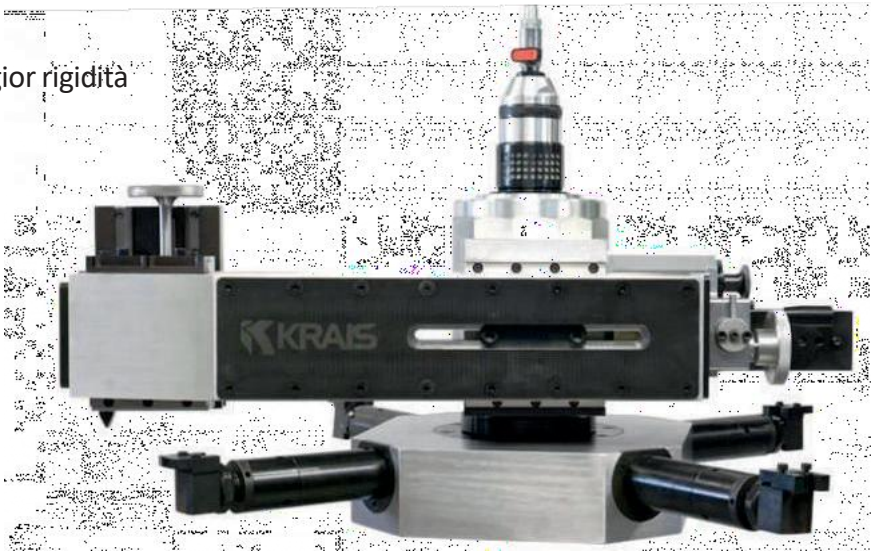


BARENATRICE PORTATILE
PW-IMFM 40

Design in alluminio rinforzato per ottenere maggior rigidità
Avanzamento continuo tramite tre differenti gear set per diverse finiture regolabili

Lavorazione flange, sedi di valvole, preparazione a saldatura e lavorazione tubi

Viene fornita con set completo di portautensili per le diverse lavorazioni



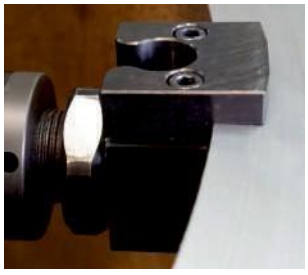
PW-IMFM 40

Campo di lavoro		Velocità rotazione	Potenza motore	Peso netto
diam. Min/Max flangia	diam int. Blocc.	Regolabile		
152 - 1016 mm	**120 - 820 mm**	**0 - 24 gg / min**	**2.2 HP / 1.6 kW**	**145 kg**
6" - 39,70"	**4.72" - 32,20"**			

Direction	Gear	mm/rev	inch/rev	grooves per cm	grooves per inch
Out	1	0,139	0,005	72	183
	2	0,217	0,009	46	117
	3	0,528	0,021	19	48
In	1	0,165	0,006	61	154
	2	0,258	0,010	39	98
	3	0,628	0,025	16	40







Sistema di settaggio / bloccaggio speciale Krais per allineare e mettere in asse perfettamente la macchina su asse della flangia

Tutte le schede tecniche dettagliate dei prodotti qui elencati a catalogo sono disponibili a richiesta contattando il nostro Ufficio Commerciale.

Pipe & Weld Italy S.r.l.

Ufficio Commerciale :
Via Brianza, 4 - 20871 Vimercate MB

Tel. 039 6260313
Cell 347 1227706
sales@witaly.con – www.pwitaly.com